

Fugabella® Professional

Joint organique minéral éco-compatible époxy, fluide pour une application facile, pour des joints étanches à haute résistance chimique et mécanique de 2 à 15 mm. Idéal dans le GreenBuilding. Respecte la santé des applicateurs.

Fugabella® Professional présente une rhéologie à faible viscosité qui permet une application rapide et un nettoyage facile sans laisser de voile gras sur de grandes surfaces comme par exemple les sols de locaux commerciaux ou industriels.



GREENBUILDING RATING®



Teneur en minéraux naturels 75%



Sans solvants



Non toxique et non dangereux

SYSTÈME DE MESURE ATTESTÉ PAR L'ORGANISME DE CERTIFICATION SGS

PLUS PRODUIT

- Sol intérieurs et extérieurs
- Idéal pour grès cérame et céramique
- Résistances chimiques et mécaniques élevées
- Idéal en environnement industriel
- Étanche à l'eau

DOMAINES D'UTILISATION

Destination d'utilisation

Joints étanches de 2 à 15 mm, à dureté élevée, haute résistance chimique et mécanique.

Matériaux à jointoyer:

- grès cérame, carreaux en céramique, clinker, mosaïque céramique, de tous les types et formats

Sols intérieurs et extérieurs, de locaux à usage privatif, collectif, commercial, industriel pour l'aménagement urbain, soumis au contact permanent ou occasionnel de substances chimiques, dans des environnements à trafic intense y compris dans des zones soumises à des variations de température.

Ne pas utiliser

Pour des joints d'une largeur inférieure à 2 mm et supérieure à 15 mm, pour les sols poreux nécessitant des résistances chimiques supérieures ou différentes de celles indiquées dans le tableau des résistances chimiques, pour le calfeutrement des joints de dilatation ou de fractionnement, sur des supports pas parfaitement secs et sujets aux remontées d'humidité.

MODE D'EMPLOI

Préparation des supports

Avant le jointoiment, vérifier que la pose a été correctement réalisée et que les carreaux sont parfaitement adhérents au support. Les supports doivent être parfaitement secs. Respecter le délai indiqué sur la fiche technique du mortier-colle utilisé avant d'effectuer le jointoiment. En cas de pose scellé, attendre au moins 7 – 14 jours en fonction de l'épaisseur de la chape, des conditions climatiques ambiantes et de la porosité du revêtement et du support. La présence d'humidité résiduelle ou d'infiltration d'eau peut occasionner une accumulation de vapeur susceptible de provoquer le décollement des carreaux du fait de la non-absorption totale du mortier de jointoiment comme des carreaux.

Les joints doivent être nettoyés des traces de colle, même durcis, et avoir une profondeur uniforme, égale à toute l'épaisseur du revêtement, afin d'obtenir une résistance chimique maximale.

Enlever soigneusement la poussière et les parties friables des joints à l'aide d'un aspirateur.

Avant de jointoyer, vérifier la nettoyabilité du revêtement, qui peut s'avérer difficile en cas de surfaces à porosité ou microporosité importante. Il est conseillé d'effectuer un essai préalable hors ouvrage ou dans une petite zone peu visible. Dans cas cas, il est recommandé d'effectuer un traitement protecteur du revêtement avec des produits spécifiques, en faisant attention de ne pas l'appliquer sur les joints.

Préparation

Préparer Fugabella® Professional en mélangeant, avec un malaxeur à vitesse lente (≈ 400/min.) du bas vers le haut, la Partie A et la Partie B, en respectant le rapport prédosé 7,95 : 0,55 du kit. Verser la partie B dans le seau contenant la partie A, en prenant soin d'effectuer un malaxage homogène des deux parties, jusqu'à l'obtention d'un mélange de consistance et couleur uniformes. Il est nécessaire de mélanger une quantité de mortier-joint à même d'être utilisé dans un délai de 1 h à +23 °C 50% H.R. Les emballages de Fugabella® Professional doivent être conservés à une température d'environ ≈ +20 °C au moins pendant les 2-3 jours précédant l'utilisation ; des températures plus élevées rendent le mélange plus fluide et accélèrent la prise ; à l'inverse, des températures plus basses rendent le mélange plus épais, plus difficile à travailler et ralentissent sa prise, jusqu'à la bloquer en dessous de +10 °C.

* ÉMISSION DANS L'AIR INTÉRIEUR Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

MODE D'EMPLOI

Application

Étaler Fugabella® Professional uniformément sur la surface du revêtement avec une spatule ou une raclette en caoutchouc dur. Procéder au jointolement de la surface, jusqu'au remplissage total des joints, en intervenant en diagonal par rapport aux carreaux. Enlever immédiatement avec la spatule la plus grande partie des résidus de mortier-joint en laissant uniquement un léger voile sur le carreau.

Nettoyabilité

Commencer le nettoyage sitôt l'application terminée. Pour le nettoyage final, utiliser une éponge rigide, humidifiée à l'eau propre de préférence de forte épaisseur et de grande taille pour éviter de creuser les joints. Faire des mouvements circulaires afin de réémulsionner le voile de mortier sur les carreaux et effectuer la finition de la surface du joint. Des polymères spécifiques à dispersion élevée garantissent l'élimination des résidus de mortier-joint en utilisant un minimum d'eau. Utiliser trop d'eau pendant le nettoyage risque de diminuer les résistances chimiques finales. Il est important de rincer fréquemment l'éponge dans le kit à joint à l'eau maintenue propre ; au besoin, prenez une nouvelle éponge ou une nouvelle le feutre. Terminer le nettoyage en réalisant des passes croisées en diagonale, par rapport aux carreaux, pour ne pas creuser les joints. Un séchage final au chiffon de la surface venant d'être nettoyée permet de faire disparaître les traces de résine restantes. Il est possible d'enlever les éventuelles auréoles de joint avant le durcissement final avec une solution d'eau et d'alcool à 10-20%.

Les outils sont nettoyés à l'eau après l'emploi et avant le durcissement du produit.

AUTRES INDICATIONS

Fugabella® Professional peut être utilisé au mur pour des joints de 2 à 5 mm.

Pour le traitement de grandes surfaces avec Fugabella® Professional, il est possible de mécaniser l'application pour une mise en œuvre et un nettoyage plus rapide. En particulier, le nettoyage à l'aide d'éponges électriques est très facile et permet à la fois un rendement plus élevé et une finition esthétique parfaite.

Les résidus de mortier durci sur les revêtements non absorbants peuvent être éliminés en appliquant le solvant en gel Keragel et en respectant le mode d'emploi.

Fugabella® Professional développe un module d'élasticité plus faible que celui des joints classiques à base ciment additivé de latex élastomère ou de Fugabella® Eco Flex, ce qui permet de réduire le nombre de joints de fractionnement du revêtement.

CAHIER DES CHARGES

Le jointolement à résistance chimique et mécanique élevée des carreaux en céramique, grès cérame, marbres et pierres naturelles, sera réalisé avec un mortier-joint organique, minéral, époxy, à haute fluidité et étanche pour des joints de 2 à 15 mm, conforme à la norme EN 13888 – classe RG, GreenBuilding Rating® 3, type Fugabella® Professional de Kerakoll Spa. Les joints devront être secs, nettoyés des résidus de mortiers-colles et parties friables. Appliquer le mortier-joint avec une spatule ou une raclette en caoutchouc dur; le nettoyage final sera effectué avec des éponges appropriées et de l'eau propre. Une largeur de joints de ____ mm et des carreaux de dimensions ____ x ____ cm déterminent un rendement moyen de ≈ ____ kg/m². Les joints élastiques de dilatation et de fractionnement existants devront être respectés.

DONNÉES TECHNIQUES SELON NORME DE QUALITÉ KERAKOLL

Aspect	partie A pâte colorée / partie B liquide jaune paille	
Poids spécifique	partie A ≈ 1,78 kg/dm ³ / partie B ≈ 1,00 kg/dm ³	UEAtc
Nature minérale de l'agrégat	silice cristalline (partie A)	
Famille chimique	résine époxy	
Granulométrie	≈ 0-800 µm	
Conservation	≈ 12 mois dans l'emballage d'origine	
Avertissements	craint le gel, éviter l'exposition directe au soleil et aux sources de chaleur	
Emballage	partie A seau 7,95 kg / partie B bouteille 0,55 kg	
Rapport de mélange	partie A : partie B = 7,95 : 0,55	
Poids spécifique du mélange	≈ 1,52 kg/dm ³	
Viscosité	≈ 250000 mPa · s, rotor 93 RPM 4	méthode Brookfield
Durée pratique d'utilisation à +23 °C	≥ 1 heure	
Températures limites d'application	de +10 °C à +30 °C	
Largeur du joint	de 2 à 15 mm	
Délai vant circulation piétonne	≈ 24 heures	
Délai avant jointolement :		
- pose collée	voir données caractéristiques du mortier-colle	
- pose scellée	≈ 7-14 jours	
Mise en service	≈ 3 jours (résist. mécanique) / ≈ 4 jours (résist. chimique)	
Consommation	voir tableau des consommations	

Mesure des caractéristiques à une température de +23 °C, 50% H.R. et en l'absence de ventilation. Elles peuvent varier en fonction des conditions spécifiques de chantier : température, ventilation, absorption du support et du matériel posé.

TABLEAU DES CONSOMMATIONS

	Format	Épaisseur	grammes/m ² en fonction de la largeur des joints			
			1 mm	2 mm	5 mm	10 mm
Carreaux Marbres	30x60 cm	4 mm	≈ 35	≈ 70	≈ 175	≈ 350
	60x60 cm	4 mm	≈ 25	≈ 50	≈ 125	≈ 250
	20x20 cm	8 mm	≈ 145	≈ 290	≈ 725	≈ 1450
	30x30 cm	9 mm	≈ 110	≈ 220	≈ 550	≈ 1100
	40x40 cm	10 mm	≈ 90	≈ 180	≈ 450	≈ 900
	30x60 cm	10 mm	≈ 95	≈ 170	≈ 475	≈ 950
	60x60 cm	10 mm	≈ 65	≈ 130	≈ 325	≈ 650
	20x20 cm	14 mm	≈ 255	≈ 510	≈ 1275	≈ 2550
	30x30 cm	14 mm	≈ 170	≈ 340	≈ 850	≈ 1700
Carrelage clinker	12,5x24,5 cm	12 mm	≈ 265	≈ 530	≈ 1325	≈ 2650

PERFORMANCES

HIGH-TECH

Module d'élasticité statique	≤ 1050 N/mm ²	ISO 178
Résistance à la flexion après 28 jours	≥ 30 N/mm ²	EN 12808-3
Résistance à la compression après 28 jours	≥ 45 N/mm ²	EN 12808-3
Résistance à l'abrasion	≤ 200 mm ³	EN 12808-2
Absorption d'eau après 240 min.	≤ 0,1 g	EN 12808-5
Résistances chimiques	voir tableau des résistances chimiques	
Température de service	de -40 °C à +110 °C	

Mesure des caractéristiques à une température de +23 °C, 50% H.R. et en l'absence de ventilation. Elles peuvent varier en fonction des conditions spécifiques de chantier.

RÉSISTANCES CHIMIQUES

Acides	Concentration	Contact permanent	Contact occasionnel
Acétique	2,5%	•••	•••
	5%	••	•••
	10%	•	•
Chlorhydrique	37%	•••	•••
Citrique	10%	••	•••
Formique	2,5%	•••	•••
	10%	•	•
Phosphorique	50%	•••	•••
	75%	•	••
Lactique	2,5%	•••	•••
	5%	••	•••
	10%	•	••
Nitrique	25%	••	•••
	50%	•	•
Oléique	100%	•	•
Sulfurique	50%	•••	•••
	100%	•	•
Tannique	10%	•••	•••
Tartrique	10%	•••	•••

RÉSISTANCES CHIMIQUES

Substances Alimentaires		Principales substances alimentaires (contact momentané)	
Vinaigre		•••	
Agrumes		•••	
Alcool éthylique		•••	
Bière		•••	
Beurre		••	
Café		•••	
Caséine		•••	
Chlore		••	
Glucose		••	
Graisse animale		••	
Lait frais		•••	
Malte		•••	
Margarine		••	
Huile d'olive		•••	
Huile de soja		••	
Pectine		•••	
Tomate		••	
Yaourt		••	
Sucre		•••	

Combustibles et Huiles	Contact permanent	Contact occasionnel
Essence	•••	•••
Gasoil	•••	•••
Huile de goudron	••	••
Huile minérale	•••	•••
Pétrole	•••	•••
White spirit	•••	•••
Essence de térébenthine	•••	•••

Alcalis et Sels	Concentration	Contact permanent	Contact occasionnel
Eau oxygénée	10%	•••	•••
	25%	••	•••
Ammoniaque	25%	•	•
Chlorure de calcium	Sol. Saturée	•••	•••
Chlorure de sodium	Sol. Saturée	••	•••
Hypochlorite de sodium (chlore actif)	0,63%	•••	•••
	13%	•	•
Soude caustique	50%	•••	•••
Sulfate d'aluminium	Sol. Saturée	•	••
Potasse caustique	50%	•••	•••
Permanganate de potassium	5%	••	•••
	10%	•	••

Solvants	Contact permanent	Contact occasionnel
Acétone	•	•
Alcool éthylique	••	•••
Benzène	•	••
Chloroforme	•	•
Chlorure de méthylène	•	•
Éthylène glycol	•••	•••
Perchloréthylène	•	••
Tétrachlorure de carbone	•	••
Tétra-hydrofuranne	•	•
Toluène	•	••
Trichloréthylène	•	•
Xylène	•	•

Légende	•••	excellent
	••	bonne
	•	faible

Mesure des caractéristiques: - ambiante +23 °C / 50% H.R. - agressif chimique +23 °C

TABLEAU COULEURS

Couleurs Fugabella® Professional

04 Gris Fer

AVERTISSEMENTS

- Produit pour utilisation professionnelle

- se conformer aux normes et dispositions locales en vigueur
- travailler à des températures comprises entre +10 °C et +30 °C
- stocker les produits à +20° C les 2/3 jours précédents l'application
- respecter le rapport de mélange de 7,95 : 0,55. Pour des mélanges partiels, peser les 2 parties avec précision
- la durée pratique d'utilisation varie en fonction des conditions de mise en œuvre et de la température des carreaux
- protéger le joint de la pluie battante et du soleil direct pendant au moins 12 heures après la pose
- ne pas poser sur des supports sujets aux remontées d'humidité ou pas parfaitement secs
- en cas de nécessité, demander la fiche de sécurité
- pour tout ce qui n'est pas prévu, consulter le Kerakoll Worldwide Global Service +39-0536.811.516 – globalservice@kerakoll.com

Les données relatives aux Rating se réfèrent au GreenBuilding Rating® Manual 2013. Les présentes informations ont été mises à jour de septembre 2020 (ref. GBR Data Report - 10.20). Elles pourraient être sujettes à des ajouts et/ou des modifications de la part de KERAKOLL SpA. Assurer d'avoir la version la plus récente disponible sur le site www.kerakoll.com. Par conséquent, KERAKOLL SpA répond de la validité, de l'actualité et de la mise à jour de ses informations uniquement en ce qui concerne celles qui sont extrapolées directement de son site. La fiche technique est rédigée en fonction de nos meilleures connaissances techniques et d'application. Toutefois, dans l'impossibilité d'intervenir directement sur les conditions de chantier et sur l'exécution des travaux, elles représentent des indications de caractère général qui n'engagent en aucune façon notre Société. Par conséquent, il est conseillé d'effectuer un essai préalable afin de vérifier l'aptitude du produit à l'utilisation prévue.



KERAKOLL
The GreenBuilding Company

KERAKOLL S.p.a.
Via dell'Artigianato, 9 - 41049 Sassuolo (MO) Italy
Tel +39 0536 816 511 - Fax +39 0536 816 581
info@kerakoll.com - www.kerakoll.com