

Starlike® EVO

SELLADOR EPOXÍDICO DE DOS COMPONENTES ANTIÁCIDO PARA LA COLOCACIÓN Y EL REJUNTADO DE BALDOSAS CERÁMICAS Y MOSAICOS CON JUNTAS DE 1 A 15 mm DE AMPLITUD. PATENTE PENDIENTE. PARA INTERIORES Y EXTERIORES. IDÓNEO PARA SUELOS RADIANTES. PRODUCTO DE BAJÍSIMAS EMISIONES DE SUSTANCIAS ORGÁNICAS VOLÁTILES.



DESCRIPCIÓN

Sellador epoxídico de dos componentes antiácido.

La parte A está compuesta por una mezcla de resina epoxi, microesferas de cuarzo sinterizado de granulometría fina y aditivos orgánicos específicos.

La parte B está compuesta por un catalizador innovador de naturaleza orgánica, de riesgo reducido de exposición para los operarios.

Los dos componentes, una vez mezclados juntos, forman una mezcla cremosa caracterizada por una excelente fluidez, aplicable incluso en vertical sin coladuras.

Una vez endurecido, el producto alcanza muy altas prestaciones en términos de resistencias mecánicas y químicas.

VENTAJAS / CARACTERÍSTICAS

- A diferencia de otros morteros epoxídicos presentes en el mercado el catalizador (parte B) está etiquetado sólo como irritante
- No es corrosivo ni peligroso para el medio ambiente
- De este modo, el usuario puede disponer de un producto especialmente seguro durante el proceso
- Producto bacteriostático que impide la proliferación de mohos y hongos
- Elevadas resistencias mecánicas
- No absorbe
- Antimanchas
- Óptimas resistencias químicas
- Colores estables y uniformes en todos los tipos de azulejos con efectos cromáticos exclusivos
- Contenido de material reciclado $\geq 10\%$
- Las tonalidades del producto son conferidas por microesferas de cuarzo sinterizado de superficie coloreada, que evitan la liberación de pigmentos en la superficie de las cerámicas y mosaicos, haciendo que se limpie de manera más fácil y rápida.
- Extrema facilidad de aplicación y limpieza incluso en comparación con los selladores cementosos para juntas
- En función de la finura especial de las microesferas de cuarzo sinterizado incluidas en el producto, se pueden obtener acabados muy lisos y compactos
- El producto no contiene cemento por lo que se evita la posible formación de eflorescencias típicas de los productos cementicios
- Idóneo para aplicaciones en interiores y exteriores, en pavimento y pared, incluso en condiciones difíciles de trabajo
- Homologado para el uso en el sector naval como producto de baja propagación de llama
- Producto exento de limitaciones para el transporte de carretera, naval, aéreo y ferroviario
- Producto con muy bajas emisiones de compuestos orgánicos volátiles (VOC). Cumple con la clase EC1^{PLUS} según el protocolo EMI CODE y la clase A+ (Émission dans l'air intérieur - Normativa francesa)

PRESENTACIONES

Baldes de 1 kg (A + B) - Palet estándar 200 kg

Baldes de 2,5 kg (A + B) - Palet estándar 437,5 kg

Baldes de 5 kg (A + B) - Palet estándar 500 kg

USO PREVISTO

Ámbitos de aplicación

Interiores - exteriores
Pavimentos y paredes
Suelos radiantes
Fachadas
Superposición
Terrazas y balcones
Construcción residencial, pública, comercial
Zonas húmedas internas (cuartos de baño, cabinas de ducha)
Cubas, piscinas, fuentes
SPA y Hammam
Pavimentos industriales
Queserías, mataderos, industrias alimentarias

Materiales idóneos

Baldosas cerámicas
Monococción
Bicocción
Cotto – Klinker
Mármoles – Granitos – Materiales lapídeos
Piedras naturales
Gres porcelánico
Mosaicos cerámicos y de vidrio
Losas finas de gres laminado
Grandes formatos
Losas 320x160 cm
Materiales recompuestos a base resina o cemento

CAMPOS DE APLICACIÓN

Ejemplos típicos de aplicación se refieren a:

Idóneo para la colocación y rejuntado antiácido en pavimento y pared en interiores y exteriores de baldosas cerámicas y mosaicos con juntas de ancho comprendido entre 1 y 15 mm.
Indicado para superficies expuestas al contacto con sustancias químicas agresivas (ver tabla resistencias químicas) tipo: fábrica de quesos, carnicerías, cervecerías, industrias alimentarias en general.
Idóneo para aplicaciones sujetas a severas condiciones de trabajo tipo piscinas, hammam, tinas hidromasaje, pavimentos sujetos a transporte pesado, alicatados expuestos a fuertes cambios térmicos.
Rejuntado de juntas entre baldosas cerámicas y mosaicos colocados en encimeras de cocina de madera.
Encolados y rejuntado de baldosas cerámicas y mosaicos de piscinas incluso en superficies impermeabilizadas con Elastocem, Coverflex o Aquamaster.
Rejuntado de juntas entre baldosas cerámicas, mosaicos y piedras naturales colocadas en superficies metálicas para la realización de baños prefabricados.
Recomendado también para el rejuntado de piscinas o cubas de agua salada o termal.

Contacto con alimentos:

Producto idóneo para el contacto directo con productos alimenticios de conformidad con la siguiente legislación comunitaria CE: reglamento 1935/2004/CE, reglamento (UE) 2018/213, reglamento 1985/2005/CE, Directiva 2002/72/CE y actualizaciones y modificaciones posteriores y con la legislación Italiana siguiente: decreto ministerial 21/03/1973 y actualizaciones y modificaciones posteriores DPR 777/82 y actualizaciones y modificaciones posteriores.

Es posible solicitar una copia del certificado a la oficina técnica de Litokol.

El producto puede utilizarse para el rejuntado de baldosas cerámicas en ambientes sometidos a contacto directo con los alimentos, como por ejemplo: mostradores de procesado de carnes, lácteos o harinas, tanques destinados al criadero de peces, mesas de cocina en restaurantes, freidurías, pastelerías, etc.

Directiva CE MED

Masa máxima para área $1000 \pm 200 \text{ g/m}^2$.

Como material de acabado para todas las superficies internas u ocultas o no accesibles a la vista.

Cuando se destina a la colocación en tabiques y techos, el producto debe aplicarse a cualquier soporte metálico con un espesor $\geq 0,6 \text{ mm}$.

Cuando está destinado a puentes o superficies horizontales el producto se puede aplicar a cualquier soporte metálico, no combustible y a cualquier material con aptitud limitada a la propagación de la llama.

Prueba realizada en combinación con Litoelastic EVO FR, masa máxima por área $3500 \pm 500 \text{ g/m}^2$.

Para más información, consulte la declaración de conformidad MED.

PLANIFICACIÓN DEL ALICATADO

La duración del embaldosado cerámico puede garantizarse solo con una buena planificación del mismo. Recomendamos, por lo tanto, consultar las normas nacionales vigentes en cada país como por ejemplo la norma UNI 11493 para Italia, normativa con las especificaciones para la selección de materiales, la correcta planificación, el uso y la instalación, para alcanzar los niveles de calidad, prestación y durabilidad requeridos.

Como ejemplo, se señalan algunas prescripciones a adoptar en línea general.

Soportes

Verificar antes de la colocación que los soportes estén limpios, sin partes removibles, suficientemente secos y madurados, planos y en altura y con resistencias mecánicas adecuadas en función del destino de uso del alicatado.

Condiciones de la obra

Verificar que las condiciones de temperatura, humedad, luz, etc. en el momento de la aplicación del producto sean adecuadas.

Materiales

Verificar que todos los materiales involucrados en el embaldosado (material cerámico, nivelantes, adhesivos,

selladores, productos para la impermeabilización, etc.) sean idóneos para el empleo previsto y correctamente conservados.

Juntas de dilatación

Verificar que hayan sido correctamente diseñadas y predispuestas las juntas elásticas perimetrales, de dilatación, de fraccionamiento, y estructurales. Generalmente se deben prever juntas de fraccionamiento para distribuciones de 20/25 m² en el interior y 9-15m² en el exterior. En el caso de exteriores verificar que dichas juntas estén correctamente impermeabilizadas y selladas.

Doble revestimiento

En el caso de colocación en exterior, grandes formatos, pavimentos muy transitados o con tránsito pesado, soportes vibrantes y situaciones donde están previstas grandes variaciones térmicas, es necesario aplicar el mortero adhesivo tanto en el soporte como en la parte trasera de las baldosas para obtener un lecho lleno de adhesivo sin huecos.

Juntas

En cualquier tipo de alicatado de cerámica debe dejarse la separación adecuada para crear las juntas de colocación en función de los siguientes parámetros:

- Tipo, formato y tolerancia dimensional de las baldosas
- coeficientes de dilatación térmica de los materiales constituyentes del alicatado
- propiedades mecánicas de los materiales de colocación
- localización y recorrido de las juntas
- características mecánicas del soporte
- Ambiente de destino y condiciones de trabajo previstas

La colocación con junta unida no está admitida. Los espaciadores de plástico tienen que retirarse antes del rejuntado.

VERIFICACIONES PRELIMINARES

Uso como sellador

Verificar que el adhesivo o el mortero utilizado para el encolado de los azulejos esté totalmente endurecido y seco.

Las juntas se deben presentar limpias, libres de polvo y vacías por todo el espesor de las baldosas.

Eliminar los eventuales restos de adhesivo o mortero que se han acumulado entre las juntas.

Asegurarse que las baldosas cerámicas no presenten problemas de limpieza y absorción superficial. De hecho, algunos tipos de baldosas (ej. gres porcelánico pulido) o piedras naturales, presentan microporosidades y asperezas superficiales que pueden causar manchas en la superficie misma y hacer muy difícil la limpieza.

Siempre es aconsejable realizar pruebas de aplicación preliminares.

Uso como adhesivo

Los soportes deben presentarse limpios, secos, sólidos, compactos, sin grietas o fisuraciones, suficientemente curados y libres de humedades por capilaridad.

Si el soporte no fuera plano o la altura no fuera correcta, es posible regularizarlos antes de la colocación, utilizando los productos idóneos nivelantes o autonivelantes como por ejemplo Litoliv S40 Eco, Litoliv Extra 15, Litoliv Express o Litoplan Smart.

RELACIÓN DE MEZCLA

Componente A 93,7 partes en peso.

Componente B: 6,3 partes en peso

Los dos componentes están predosificados en sus respectivos envases.

PREPARACIÓN DE LA MEZCLA

Cortar una esquina de la bolsa que contiene el catalizador (componente B) situado dentro del balde y echarlo en el componente A (pasta).

Se aconseja verter todo el contenido del catalizador, enrollándolo y aplastando progresivamente la bolsa desde el lado soldado hacia el lado cortado.

Mezclar preferentemente con la ayuda del taladro de hélice a bajo número de revoluciones (\approx 300/min.) hasta obtener una mezcla homogénea sin grumos.

Rascar con una espátula o paleta las paredes y el fondo del balde para evitar que queden partes de producto no catalizado.

No se aconseja realizar la mezcla a mano.

Los envases de los dos componentes están predosificados e imposibilitan cualquier error de mezclado.

La mezcla obtenida permanece trabajable durante unos 60 minutos a una temperatura de +23°C aproximadamente.

APLICACIÓN

Uso como sellador

Aplicar la mezcla en las juntas con una llana de goma específica hasta la saturación realizando movimientos diagonales respecto de la dirección de las juntas y eliminando el material en exceso de la superficie del revestimiento cerámico.

Para superficies de grandes dimensiones se puede utilizar un cepillo eléctrico con llana de goma antiabrasión.

El tiempo de trabajabilidad y fraguado del producto está notablemente influenciado por la temperatura ambiental.

Las bajas temperaturas prolongan el tiempo de fraguado, altas temperaturas lo acortan.

La temperatura óptima para la aplicación está comprendida entre +18 y +23°C.

A temperaturas inferiores a los +10°C el producto resulta altamente consistente y de difícil aplicación. También el

tiempo de fraguado se prolonga enormemente.

Se aconseja no añadir agua o disolventes para mejorar la trabajabilidad.

En presencia de altas temperaturas se aconseja distribuir con la máxima rapidez el producto sobre la pavimentación, con el fin de abreviar aún más el tiempo de maleabilidad a causa del calor de reacción presente en el envase.

No aplicar el producto cuando se prevén descensos de temperatura por debajo de los +10°C en las 24 horas sucesivas.

A una temperatura de +15°C se requieren 3 días para la transitabilidad y 10 para la puesta en ejercicio.

Uso como adhesivo

Extender la mezcla sobre el soporte con la parte lisa de la llana extendedora realizando un espesor de aproximadamente 1 mm e inmediatamente después aplicar el producto con la parte dentada.

En caso de colocación en exteriores o en zonas particularmente forzadas, se recomienda aplicar el adhesivo además en la parte de atrás de las losas (método del doble revestimiento).

La dentadura de la espátula debe escogerse en función del formato del material a colocar.

Las baldosas deben ser colocadas sobre el adhesivo aún fresco ejerciendo una buena presión para garantizar el contacto con el adhesivo.

Las juntas se pueden rejuntar después de 24 horas aproximadamente.

El tiempo de trabajabilidad del producto en condiciones normales de temperatura y humedad es de aproximadamente 1 hora.

Respetar en fase de colocación eventuales juntas de dilatación, perimetrales, de fraccionamiento o estructurales.

En el caso de mosaicos montados sobre papel o película adhesiva, la eliminación debe realizarse al menos 24 horas después de la colocación cuando el adhesivo ya está lo suficientemente endurecido para evitar la separación de las teselas.

FOCUS

Acabados

Cuando se utilizan los acabados Spotlight, Gold, Galaxy y Night Vision, verter el producto como tercer componente posteriormente a la mezcla del catalizador (parte B).

Se aconseja verter el producto lentamente puesto que estos aditivos son muy volátiles, y también efectuar la mezcla con las varillas funcionando a baja velocidad para evitar la dispersión del producto en el medio ambiente.

Metallic Collection

Para obtener los acabados metálicos Platinum, Shining Gold, Bronze, Copper y Rusty, los respectivos aditivos se deben mezclar sólo con Starlike® EVO 113 Neutro. Verter el producto como tercer componente posteriormente a la mezcla del catalizador (parte B).

Se aconseja verter el producto lentamente puesto que estos aditivos son muy volátiles, y también efectuar la mezcla con las varillas funcionando a baja velocidad para evitar la dispersión del producto en el medio ambiente.

LIMPIEZA Y ACABADO

La limpieza y el acabado del rejuntado debe realizarse cuando el producto está todavía fresco e, igualmente, en el menor tiempo posible teniendo cuidado de no vaciar las juntas y sin dejar halos sobre la superficie de las baldosas. Puede realizarse manualmente mediante el uso de un cepillo eléctrico dotado de fieltro.

Método manual

Esparcir previamente la superficie rejuntada con agua limpia.

Ejecutar una primera limpieza con llana dotada de fieltro blanco humedecido (art. 109 GBNC) realizando movimientos circulares tanto en sentido horario como en sentido antihorario, para rejuntar perfectamente los costados de los baldosas y quitar el exceso de sellador de la superficie de las baldosas.

Posteriormente ejecutar una segunda pasada con esponja rígida de sweepex (Art. 128G0001) para obtener una superficie lisa y cerrada, quitando completamente el producto de las baldosas, sin vaciar las juntas y secando el exceso de agua. Para facilitar la operación de limpieza, se aconseja utilizar dos cubos llenos de agua, uno encargado del enjuague del fieltro y de la esponja, así como para la recuperación del agua sucia, el otro con agua limpia para la limpieza final de la superficie.

Cuando el fieltro y la esponja están impregnados de resina y ya no pueden limpiarse, deben ser sustituidos.

Los posibles halos o restos de producto transparente pueden eliminarse de la superficie con baldosas al cabo de unas 24 horas o después del endurecimiento de la junta (dependiendo de la temperatura), utilizando los detergentes específicos Litonet EVO (pavimentos) y Litonet Gel EVO (paredes).

Leer la relativa ficha técnica para la correcta utilización.

Método con monocepillo

Una vez que se ha quitado de la superficie el exceso de sellador, esparcir previamente la superficie rejuntada con agua limpia.

Posteriormente iniciar la limpieza con el monocepillo equipado con fieltro blanco.

Cambiar el disco del fieltro cuando está empapado de producto.

Eliminar los posibles halos con el detergente Litonet EVO después de unas 24 horas o en cualquier caso después del endurecimiento de la junta (dependiendo de las temperaturas).

ADVERTENCIAS

- Aplicar el producto con temperaturas comprendidas entre +10°C y +30°C
- Previamente a la aplicación comprobar que el adhesivo utilizado para la colocación de las cerámicas o los

- mosaicos esté completamente seco
- Cambiar frecuentemente el agua de limpieza
- Cambiar el fieltro y la esponja si están impregnados de producto
- Proteger del sol fuerte o de corrientes fuertes de aire durante las primeras 12 horas desde la aplicación
- Respetar las proporciones de la mezcla
- No aplicar el producto en superficies húmedas o sujetas a aumentos de la humedad
- No aplicar el producto para anchos superiores a 15 mm
- No añadir cal, cemento u otros materiales extraños al producto
- No pisar la superficie apenas rejuntada para evitar mellar, con los residuos de resina, la pavimentación
- No tapar la superficie recién rejuntada con lonas u otro material a fin de evitar la formación de agua de condensación que conllevaría problemas en la reticulación de la resina. Esperar al menos unas 48 - 72 horas según la temperatura antes de proteger la superficie con materiales transpirables
- El producto no se puede utilizar para el rejuntado del cotto toscano u otros materiales y productos porosos como por ejemplos bordillos de cemento
- El producto no puede utilizarse para el rejuntado de tinas que contengan sustancias agresivas admitidas sólo para contacto intermitente (ver tabla resistencias químicas)
- En el caso de que el rejuntado corresponda a piedras naturales, es indispensable realizar una prueba preliminar para verificar la posible absorción de la resina epoxídica por parte de las losas
- En estos casos es necesario realizar pruebas aplicativas preliminares
- Algunos tipos de baldosas (ej. gres porcelánico pulido) o piedras naturales, presentan microporosidades y asperezas superficiales que pueden causar manchas en la superficie misma y volver muy dificultosa la limpieza.
- En función de los varios tipos de azulejos cerámicos o de mosaico disponibles hoy en el mercado, se recomienda, en caso de dudas, realizar una prueba preliminar de rejuntado para establecer la posible incompatibilidad o dificultad de limpieza
- Para el mantenimiento y la limpieza de superficies rejuntadas con Starlike® EVO, se desaconseja utilizar lejía. Cuando no esté diluida correctamente o no se enjuague bien, podría conllevar el amarilleamiento del rejuntado, visible especialmente en los colores claros
- No utilizar detergentes agresivos durante los primeros 5 días de curado del rejuntado.
- No utilizar los aditivos Spotlight, Gold, Galaxy ni los acabados metálicos Platinum, Shining Gold, Bronze, Copper y Rusty para aplicación en exteriores (terrazas, balcones, fachadas, piscinas, etc.) puesto que cuentan con una escasa resistencia a los rayos UV.
- Evitar el contacto de polvos o materiales contaminantes provenientes de elaboraciones concomitantes con la superficie de los rejuntados que todavía no se han endurecido
- Quitar inmediatamente las partes de producto excedentes de la superficie de los azulejos puesto que, cuando se endurezca, el producto sólo podrá quitarse mecánicamente, con riesgos graves para el resultado final del trabajo.
- No utilizar el producto para aplicaciones no especificadas en esta ficha técnica
- En caso de dudas consultar la Oficina de asistencia técnica Litokol S.p.A.

INFORMACIÓN SOBRE SEGURIDAD

Consulte la ficha de datos de seguridad del producto disponible bajo pedido.
PRODUCTO PARA USO PROFESIONAL

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

#La colocación y el rejuntado antiácido entre baldosas cerámicas y mosaicos con juntas de ancho comprendido entre 1 y 15 mm deberán realizarse con un mortero epoxídico de color bicomponente de clase RG, según EN 13888 y de clase R2T según la norma EN 12004 del tipo Starlike® EVO de Litokol S.p.A.

DATOS IDENTIFICATIVOS

Aspecto	Componente A: pasta de color
Aspecto	Componente B: líquido denso
Color	Ver tabla de colores
Partida arancelaria	35069190
Tiempo de conservación	24 meses en los embalajes originales en un lugar seco. No exponer al hielo.

DATOS DE APLICACIÓN

Relación de mezcla	Componente A: 93,7 partes en peso
Relación de mezcla	Componente B: 6,3 partes en peso
Consistencia de la mezcla	Pasta tixotrópica
Peso específico de la mezcla	1,55 kg/dm
Tiempo de vida de la mezcla	Aproximadamente 60 minutos
Ancho juntas	De 1 a 15 mm
Aplicación	Llana de goma
Temperaturas de aplicación admitidas	De +10°C a +30°C
Temperaturas de aplicación aconsejadas	De +18°C a +23°C
Tiempo de espera para el rejuntado	24 horas
Transitabilidad	24 horas

Puesta en ejercicio	5 días - Piscinas 7 días
Temperatura de aplicación	De -20°C a +100°C
Limpieza de las herramientas	Con agua, con producto fresco. Mecánicamente, con producto endurecido.

TABLA CONSUMOS

CONSUMO COMO SELLADOR kg/m ²									
Longitud	Ancho	Espesor	Juntas (mm)						
A (mm)	B (mm)	C (mm)	1	2	3	4	5	7	10
10	10	4	1.24	2.48	3.72				
10	10	10	3.1	6.2	9.3				
15	15	4	0.83	1.65	2.48				
15	15	10	2.07	4.13	6.2				
15	30	8	1.24	2.48	3.72				
20	20	4	0.62	1.24	1.86				
23	23	8	1.08	2.16	3.23				
25	25	10	1.24	2.48	3.72				
50	50	4	0.25	0.5	0.74				
50	50	10	0.62	1.24	1.86				
100	100	8	0.25	0.5	0.74	0.99	1.24	1.74	2.48
125	240	12	0.23	0.45	0.68	0.91	1.13	1.58	2.26
150	150	6	0.12	0.25	0.37	0.5	0.62	0.87	1.24
150	150	8	0.17	0.33	0.5	0.66	0.83	1.16	1.65
200	200	8	0.12	0.25	0.37	0.5	0.62	0.87	1.24
300	300	8	0.08	0.17	0.25	0.33	0.41	0.58	0.83
300	600	10	0.08	0.16	0.23	0.31	0.39	0.54	0.78
400	400	10	0.08	0.16	0.23	0.31	0.39	0.54	0.78
450	450	10	0.07	0.14	0.21	0.28	0.34	0.48	0.69
600	600	10	0.05	0.1	0.16	0.21	0.26	0.36	0.52
300	300	14	0.14	0.29	0.43	0.58	0.72	1.01	1.45
135	800	10	0.13	0.27	0.4	0.54	0.67	0.94	1.34
200	800	10	0.1	0.19	0.29	0.39	0.48	0.68	0.97
400	800	10	0.06	0.12	0.17	0.23	0.29	0.41	0.58
110	900	10	0.16	0.32	0.47	0.63	0.79	1.11	1.58
150	900	10	0.12	0.24	0.36	0.48	0.6	0.84	1.21
225	900	10	0.09	0.17	0.26	0.34	0.43	0.6	0.86
300	900	10	0.07	0.14	0.21	0.28	0.34	0.48	0.69
600	900	10	0.04	0.09	0.13	0.17	0.22	0.3	0.43
500	1000	3.5	0.02	0.03	0.05	0.07	0.08	0.11	0.16
1000	1000	3.5	0.01	0.02	0.03	0.04	0.05	0.08	0.11
1000	3000	3.5	0.01	0.01	0.02	0.03	0.04	0.05	0.07
100	1200	10	0.17	0.34	0.5	0.67	0.84	1.18	1.68
200	1200	10	0.09	0.18	0.27	0.36	0.45	0.63	0.9
300	1200	10	0.06	0.13	0.19	0.26	0.32	0.45	0.65
600	1200	10	0.04	0.08	0.12	0.16	0.19	0.27	0.39
300	1200	6	0.04	0.08	0.12	0.16	0.19	0.27	0.39
600	1200	6	0.02	0.05	0.07	0.09	0.12	0.16	0.23
1200	1200	6	0.02	0.03	0.05	0.06	0.08	0.11	0.16
1200	2400	6	0.01	0.02	0.03	0.05	0.06	0.08	0.12

CÁLCULO DE LOS CONSUMOS

FÓRMULA PARA EL CÁLCULO DE LOS CONSUMOS: $(A+B)/(AxB) \times C \times D \times 1,55 = \text{kg/m}^2$

A = longitud baldosa (en mm)

B = ancho baldosa (en mm)

C = espesor baldosa (en mm)

D = ancho junta (en mm)

En lo que respecta al cálculo de los consumos según diferentes formatos de baldosa y dimensiones de las juntas, consultar el calculador de producto disponible en el sitio web www.litokol.it

TABLA CONSUMOS

CONSUMO COMO ADHESIVO

Consumo

Llana de 2 mm: 1,1 kg/m²

Llana de 3,5 mm: 1,6 kg/m²

Llana de 6 mm: 2,5 kg/m²

Llana de 8 mm: 3 kg/m²

Llana de 10 mm: 3,5 kg/m²

PRESTACIONES

Conformidad	EN 13888 – ISO 13007	RG
Resistencia a la abrasión	$\leq 250 \text{ mm}^3$	EN 12808-2
Resistencia a la compresión después de 28 días	$\geq 45,0 \text{ N/mm}^2$	EN 12808-3
Resistencia a la flexión después de 28 días	$\geq 30 \text{ N/mm}^2$	EN 12808-3
Retracción	$\leq 1,5 \text{ mm/m}$	EN 12808-4
Absorción de agua después de 240 minutos	$\leq 0,1 \text{ g}$	EN 12808-5

PRESTACIONES

Conformidad	EN 12004 – ISO 13007	R2 T
Adhesión a corte después de la inmersión en agua	$\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$	EN 12003
Adhesión a corte después de shock térmico	$\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$	EN 12003
Tiempo abierto	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$ después de 20 minutos	EN 1346
Adhesión al corte inicial	$\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$	EN 12003
Deslizamiento	$\leq 0,5 \text{ mm}$	EN 1308
Resistencias químicas	Ver tabla	EN 12808-1
Certificación OMI	Certificado nº MED311618CS/001	Emitido por RINA Services S.p.A.

TABLA DE LAS RESISTENCIAS QUÍMICAS

La tabla incluida es una síntesis de las pruebas de resistencia química efectuadas según la norma UNI EN 12808-1 Resistencia química de revestimientos cerámicos rejuntados con Starlike® EVO - Ambiente de destino: pavimentos industriales

Grupo	Nombre	Conc. %	SERVICIO CONTINUO				SERVICIO INTERMITENTE
			24 horas	7 días	14 días	28 días	
Ácidos	Ácido acético	2.5	●	●	●	●	●
		5	●	●	●	●	●
	Ácido clorhídrico	37	●	●*	●*	●*	●
	Ácido cítrico	10	●	●	●	●	●
	Ácido láctico	2.5	●	●	●	●	●
		5	●	●	●	●	●
		10	●	●	●	●	●
	Ácido nítrico	25	●	●	●	●*	●
		50	●	●	●	●	●
	Ácido oleico puro	puro	●	●	●	●	●
	Ácido sulfúrico	1.5	●	●	●	●	●
		50	●	●	●	●	●
		96	●	●	●	●	●
	Ácido tartárico	10	●	●	●	●	●
Alcalis	Amoníaco en solución	25	●	●	●	●	●
	Soda cáustica	50	●	●	●	●	●
	Hipoclorito de sodio en sol	>10	●	●	●	●	●
	Conc. Cl activo	>10	●	●	●	●	●
	Hidróxido de potasio	50	●	●	●	●	●
Soluciones saturadas a 20°C	Cloruro de calcio	puro	●	●	●	●	●
	Cloruro de sodio	puro	●	●	●	●	●
	Azúcar	puro	●	●	●	●	●
Aceites y combustibles	Gasolina sin plomo	puro	●	●	●	●	●
	Gasóleo	puro	●	●	●	●*	●
	Aceite extra virgen de oliva	puro	●	●	●	●	●
	Aceite lubricante	puro	●	●	●	●	●
Detergentes enzimáticos	Detergente 1 al 4%	puro	●	●	●	●*	●
	Detergente 2 al 5%	puro	●	●	●	●	●
Disolventes	Acetona	puro	●	●	●	●	●
	Glicol etilénico	puro	●	●	●	●	●
	Alcohol etílico	puro	●*	●*	●*	●*	●*
	Agua oxigenada	10 vol	●	●	●	●	●
		25 vol	●	●	●	●	●

LEYENDA

●	RESISTENTE
●*	RESISTENTE CON POSIBLE VARIACIÓN DEL COLOR
●	NO RESISTENTE

TABLA DE COLORES

Class COLD COLLECTION	Class WARM COLLECTION	Glam COLLECTION		Metallic COLLECTION
 100 Bianco Assoluto	 200 Avorio	 300 Azzurro Pastello	 500 Rosa Cipria	 Platinum
 102 Bianco Ghiaccio	 202 Naturale	 310 Azzurro Polvere	 530 Viola Ametista	 Shining Gold
 105 Bianco Titanio	 205 Travertino	 320 Azzurro Caraibi	 550 Rosso Oriente	 Copper
 110 Grigio Perla	 208 Sabbia	 330 Blu Avio	 580 Rosso Mattone	 Rusty
 115 Grigio Seta	 210 Greige	 340 Blu Denim	 600 Giallo Vaniglia	 Bronze
 120 Grigio Piombo	 215 Tortora	 350 Blu Zaffiro		
 125 Grigio Cemento	 225 Tabacco	 400 Verde Salvia		
 130 Grigio Ardesia	 230 Cacao	 410 Verde Smeraldo		
 140 Nero Grafite	 232 Cuoio	 420 Verde Prato		
 145 Nero Carbonio	 235 Caffè	 430 Verde Pino		

NOTAS

Resultados a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y ausencia de ventilación. Pueden variar según las condiciones de obra específicas.

Los colores y las imágenes de los productos tienen el objetivo puramente indicativo y no constituyen o representan necesariamente la referencia fiel de los originales.

Ficha n. **326**
Revisión n. **3**
Fecha: **Dicembre 2022**

La información y las indicaciones incluidas en esta ficha técnica, fueron redactadas en base a nuestra mejor experiencia. Sin embargo, no pudiendo intervenir directamente en las condiciones de las obras y la ejecución de los trabajos, estas representan indicaciones de carácter general que no vinculan de ninguna manera a nuestra Empresa. Por lo tanto, se recomienda una prueba preventiva para comprobar la idoneidad del producto para el uso previsto. En cualquier caso, quien desea utilizarlo debe establecer por su cuenta si es efectivamente adecuado para el uso previsto y, de todos modos, debe asumir toda responsabilidad procedente de su uso.

Litokol S.p.A.
Via G. Falcone 13/1
42048 Rubiera (RE) Italy
Tel. +39 0522 622811
Fax +39 0522 620150
info@litokol.it

www.litokol.it

