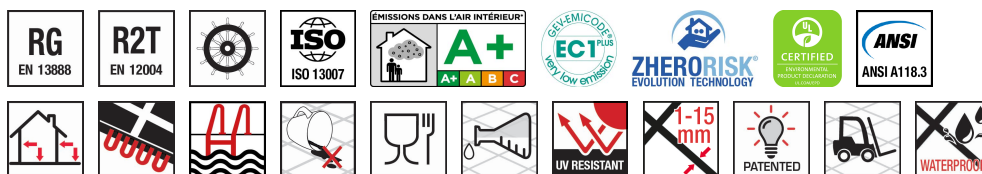


Starlike[®] EVO

SIGILLANTE EPOSSIDICO A DUE COMPONENTI ANTIACIDO PER LA POSA E STUCCATURA DI PIASTRELLE CERAMICHE E MOSAICI CON FUGHE DA 1 A 15 mm DI AMPIEZZA. PATENT PENDING. PER INTERNI ED ESTERNI. IDONEO PER PAVIMENTI RISCALDANTI. PRODOTTO A BASSISSIME EMISSIONI DI SOSTANZE ORGANICHE VOLATILI.



DESCRIZIONE

Sigillante epossidico a due componenti antiacido. La parte A è costituita da una miscela di resina epossidica, microsferi di quarzo sinterizzato a granulometria fine e specifici additivi organici. La parte B è costituita da un innovativo catalizzatore di natura organica a ridotto rischio di esposizione per gli operatori. I due componenti, una volta miscelati assieme, formano un impasto cremoso caratterizzato da ottima scorrevolezza, applicabile anche in verticale senza colature. Una volta indurito, il prodotto raggiunge altissime prestazioni in termini di resistenze meccaniche e chimiche.

VANTAGGI / CARATTERISTICHE

- A differenza di altre malte epossidiche presenti sul mercato il catalizzatore (parte B) è etichettato solamente come irritante
- Non è corrosivo né pericoloso per l'ambiente
- L'utilizzatore può quindi disporre di un prodotto particolarmente sicuro durante la lavorazione
- Prodotto batteriostatico che previene la proliferazione di funghi e muffe
- Elevate resistenze meccaniche
- Non assorbe
- Antimacchia
- Ottime resistenze chimiche
- Colorazioni stabili e uniformi su tutti i tipi di piastrelle con effetti cromatici esclusivi
- Contenuto di materiale riciclato $\geq 10\%$
- Le tonalità del prodotto sono conferite da microsferi di quarzo sinterizzato colorate superficialmente, che evitano il rilascio di pigmenti sulla superficie delle ceramiche o dei mosaici, rendendo la pulizia più facile e veloce
- Estrema facilità di applicazione e pulizia anche in confronto con i normali sigillanti cementizi per fughe
- In funzione della particolare finezza delle microsferi di quarzo sinterizzato contenute nel prodotto è possibile ottenere delle finiture estremamente lisce e compatte
- Il prodotto non contiene cemento per cui viene evitata la possibile formazione di efflorescenze tipica dei prodotti cementizi
- Idoneo per applicazioni in interni ed esterni a pavimento e parete anche in condizioni severe di esercizio
- Omologato per l'impiego in ambito navale quale prodotto a bassa propagazione di fiamma
- Prodotto esente da limitazioni per il trasporto stradale, navale, aereo e ferroviario
- Prodotto a bassissima emissione di sostanze organiche volatili (VOC). Conforme alla classe EC1^{PLUS} secondo protocollo EMICODE e alla classe A+ (Émission dans l'air intérieur - Regolamentazioni francesi)

CONFEZIONI

Secchi da 1 kg (A + B) - Paletta standard 200 kg
Secchi da 2,5 kg (A + B) - Paletta standard 437,5 kg
Secchi da 5 kg (A + B) - Paletta standard 500 kg

DESTINAZIONE D'USO

Ambiti applicativi

Interni - esterni
Pavimenti e pareti
Pavimenti riscaldanti
Facciate
Sovrapposizione
Terrazze e balconi
Edilizia residenziale, pubblica, commerciale
Aree umide interne (bagni, box doccia)
Vasche, piscine, fontane
SPA e Hammam
Pavimentazioni industriali
Caseifici, macelli, industrie alimentari

Materiali idonei

Piastrelle ceramiche
Monocottura
Bicottura
Cotto - Klinker
Marmi - Graniti - Materiali lapidei
Pietre naturali
Gres porcellanato
Mosaici ceramici e vetrosi
Lastre sottili in gres laminato
Grandi formati
Lastre 320x160 cm
Ricomposti a base resina o cemento

CAMPI DI APPLICAZIONE

Esempi tipici di applicazione riguardano:

Idoneo per la posa e stuccatura antiacida a pavimento e parete in interni ed esterni di piastrelle ceramiche e mosaici con fughe di ampiezza compresa tra 1 e 15 mm. Indicato per superfici esposte al contatto con sostanze chimiche aggressive (vedi tabella resistenze chimiche) tipo: caseifici, macelli, birrerie, industrie alimentari in genere. Idoneo per applicazioni soggette a severe condizioni di esercizio tipo piscine, hammam, vasche idromassaggio, pavimentazioni soggette a traffico pesante, piastrellature esposte a forti sbalzi termici. Stuccature di fughe tra piastrelle ceramiche e mosaici posati su piani di cucine in legno. Incollaggio e stuccatura di piastrelle ceramiche e mosaici in piscina anche su superfici impermeabilizzate con Elastocem, Coverflex o Aquamaster. Stuccature di fughe tra piastrelle ceramiche, mosaici e pietre naturali posate su superfici metalliche per la realizzazione di bagni prefabbricati. Consigliato inoltre per la stuccatura di piscine o vasche contenenti acqua salata o termale.

Contatto con sostanze alimentari:

Prodotto idoneo per contatto diretto con sostanze alimentari secondo la seguente legislazione comunitaria CE: regolamento 1935/2004/CE, regolamento (UE) 2018/213, regolamento 1985/2005/CE, Direttiva 2002/72/CE e successivi aggiornamenti e modifiche ed alla seguente legislazione Italiana: decreto ministeriale 21/03/1973 e successivi aggiornamenti e modifiche DPR 777/82 e successivi aggiornamenti e modifiche. Copia del certificato può essere richiesta all'ufficio tecnico Litokol. Il prodotto può quindi essere utilizzato per la stuccatura di piastrellature ceramiche in ambienti sottoposti a diretto contatto con gli alimenti, esempio: banchi di lavorazione delle carni, latticini o farine, vasche adibite all'allevamento di specie ittiche, tavoli di cucine in ristoranti, friggitorie, pasticcerie, ecc..

Direttiva CE MED

Massima massa per area $1000 \pm 200 \text{ g/m}^2$. Come materiale di finitura per tutte le superfici interne o nascoste o inaccessibili alla vista. Quando destinato alla posa su paratie e soffitti il prodotto deve essere applicato a qualsiasi supporto metallico avente uno spessore $\geq 0,6 \text{ mm}$. Quando destinato ai ponti o superfici orizzontali il prodotto deve essere applicato a qualsiasi supporto metallico, non combustibile e a qualsiasi materiale avente limitata attitudine alla propagazione della fiamma. Test eseguito in combinazione con Litoelastic EVO FR, massima massa per area $3500 \pm 500 \text{ g/m}^2$. Per qualsiasi ulteriore informazione consultare la dichiarazione di conformità MED.

PROGETTAZIONE DELLA PIASTRELLATURA

La durabilità di una piastrellatura ceramica può essere garantita solamente attraverso una buona progettazione della stessa. Consigliamo pertanto di consultare le norme nazionali vigenti in ogni paese come ad esempio la norma UNI 11493 per l'Italia che fornisce le indicazioni necessarie per la scelta dei materiali, la corretta progettazione, l'impiego e l'installazione, in modo da assicurare il raggiungimento dei livelli richiesti di qualità, prestazione e durabilità. A titolo di esempio si riportano alcune prescrizioni da adottare in linea generale.

Supporti

Verificare prima della posa che i supporti si presentino puliti, privi di parti asportabili, sufficientemente asciutti e maturati, planari ed in quota e che posseggano le adeguate resistenze meccaniche in funzione della destinazione d'uso della piastrellatura.

Condizioni del cantiere

Verificare che le condizioni di temperatura, umidità, luce, ecc nel momento dell'applicazione dei prodotti siano adeguate.

Materiali

Verificare che tutti i materiali coinvolti nella piastrellatura (materiale ceramico, livellanti, adesivi, sigillanti, prodotti per l'impermeabilizzazione, ecc) siano idonei per l'impiego previsto e correttamente conservati.

Giunti di dilatazione

Verificare che siano stati correttamente progettati e predisposti i giunti elastici perimetrali, di dilatazione, di frazionamento, e strutturali. Generalmente devono essere previsti giunti di frazionamento per ripartizioni di $20/25 \text{ m}^2$ all'interno e $9-15 \text{ m}^2$ in esterno. Nel caso di esterni verificare che tali giunti siano correttamente impermeabilizzati e sigillati.

Doppia spalmatura

Nel caso di posa in esterno, grandi formati, pavimentazioni soggette a traffico intenso o pesante, supporti vibranti e situazioni dove sono previsti grossi sbalzi termici, è necessario applicare la malta adesiva sia sul supporto che sul retro delle piastrelle in modo da ottenere un letto pieno di adesivo privo di vuoti.

Fughe

In qualsiasi tipo di piastrellatura ceramica devono essere realizzate delle fughe di ampiezza appropriata in funzione dei seguenti parametri:

- Tipo, formato e tolleranze dimensionali delle piastrelle
- coefficienti di dilatazione termica dei materiali costituenti la piastrellatura
- proprietà meccaniche dei materiali di posa
- localizzazione e percorso dei giunti
- caratteristiche meccaniche del supporto
- Ambiente di destinazione e condizioni di esercizio previste

La posa a giunto unito non è ammessa. Eventuali distanziatori in plastica vanno rimossi prima della stuccatura.

VERIFICHE PRELIMINARI

Utilizzo come sigillante

Verificare che l'adesivo o la malta utilizzata per l'incollaggio delle piastrelle sia completamente indurita ed asciutta. Le fughe si devono presentare pulite, prive di polvere e vuote per tutto lo spessore delle piastrelle. Eventuali tracce di adesivo o malta refluite tra le fughe devono essere asportate. Assicurarsi che le piastrelle ceramiche non presentino problemi di pulizia e assorbimento superficiale. Infatti, alcuni tipi di piastrelle (es. gres porcellanato levigato) o pietre naturali, presentano microporosità e asperità superficiali che possono causare la macchiatura della superficie stessa e rendere molto difficoltosa la pulizia. E' sempre opportuno eseguire delle prove applicative preliminari.

Utilizzo come adesivo

I supporti devono presentarsi puliti, asciutti, solidi, compatti, privi di crepe o fessurazioni, sufficientemente stagionati ed esenti da risalite di umidità. Se il sottofondo non si dovesse presentare planare o la quota non fosse corretta, è possibile regolarizzarli prima della posa, utilizzando idonei prodotti livellanti o autolivellanti come ad esempio Litoliv S40 Eco, Litoliv Extra 15, Litoliv Express o Litoplan Smart.

RAPPORTO DI MISCELAZIONE

Componente A 93,7 parti in peso.

Componente B: 6,3 parti in peso

I due componenti sono predosati nelle rispettive confezioni.

PREPARAZIONE DELL'IMPASTO

Tagliare un angolo della busta contenente il catalizzatore (componente B) situato all'interno del secchiello e versarlo sul componente A (pasta). Si raccomanda di versare l'intero contenuto del catalizzatore, arrotolando e schiacciando progressivamente la busta dal lato saldato verso il lato tagliato. Miscelare preferibilmente con l'ausilio del trapano con elica a basso numero di giri ($\approx 300/\text{min.}$) fino ad ottenere un impasto omogeneo privo di grumi. Raschiare con una spatola o cazzuola le pareti e il fondo del secchio per evitare che rimangano delle parti di prodotto non catalizzato. Non è raccomandabile eseguire la miscelazione a mano. Le confezioni dei due componenti sono predosate e rendono quindi impossibile qualunque errore di miscelazione. L'impasto ottenuto rimane lavorabile per circa 60 minuti ad una temperatura di circa $+23^{\circ}\text{C}$.

APPLICAZIONE

Utilizzo come sigillante

Applicare l'impasto nelle fughe con apposita spatola gommata fino a saturazione eseguendo movimenti diagonali rispetto alla direzione delle fughe e asportando il materiale in eccesso dalla superficie del rivestimento ceramico. Per superfici di grandi dimensioni può essere utilizzata una monospazzola elettrica dotata di spatolatrice in gomma anti abrasione. Il tempo di lavorabilità ed indurimento del prodotto è notevolmente influenzato dalla temperatura ambientale. Basse temperature allungano il tempo di indurimento, alte temperature lo accorciano. La temperatura ottimale per l'applicazione è compresa tra $+18$ e $+23^{\circ}\text{C}$. A temperature inferiori ai $+10^{\circ}\text{C}$ il prodotto risulta altamente consistente e di difficile applicazione. Anche il tempo di indurimento risulta enormemente allungato. Si raccomanda di non aggiungere acqua o solventi per migliorare la lavorabilità. In presenza di alte temperature si consiglia di distribuire con la massima rapidità il prodotto sulla pavimentazione, allo scopo di non abbreviare ulteriormente il tempo di lavorabilità in seguito al calore di reazione presente nella confezione. Non applicare se sono previsti abbassamenti della temperatura al di sotto dei $+10^{\circ}\text{C}$ nelle successive 24 ore. Ad una temperatura di $+15^{\circ}\text{C}$ occorrono 3 giorni per la pedonabilità e 10 per la messa in esercizio.

Utilizzo come adesivo

Stendere l'impasto sul supporto con la parte liscia della spatola realizzando uno spessore di circa 1 mm e subito dopo applicare il prodotto con la parte dentata della spatola. Nel caso di posa in esterni o in zone particolarmente sollecitate, si consiglia di applicare l'adesivo anche sul retro delle lastre (metodo della doppia spalmatura). La dentatura della spatola deve essere scelta in funzione del formato del materiale da posare. Le piastrelle devono essere posate sull'adesivo ancora fresco esercitando una buona pressione al fine di assicurarne il contatto con l'adesivo. Le fughe possono essere sigillate dopo circa 24 ore. Il tempo di lavorabilità del prodotto a condizioni normali di temperatura e umidità è di circa 1 ora. Rispettare in fase di posa eventuali giunti di dilatazione, perimetrali, di frazionamento o strutturali. Nel caso di mosaici montati su carta o pellicola adesiva, la rimozione deve avvenire almeno

24 ore dopo la posa quando l'adesivo è sufficientemente indurito evitando il distacco delle tessere.

FOCUS

Finishes

Nel caso di utilizzo delle finiture Spotlight, Gold, Galaxy e Night Vision, inserire il prodotto come terzo componente dopo la miscelazione del catalizzatore (parte B). Si raccomanda di versare lentamente in quanto questi additivi sono molto volatili e di miscelare con elica a basso numero di giri per evitare la dispersione del prodotto nell'ambiente.

Metallic Collection

Per ottenere le finiture metalliche Platinum, Shining Gold, Bronze, Copper e Rusty, i rispettivi additivi devono essere miscelati solamente con Starlike® EVO 113 Neutro. Inserire il prodotto come terzo componente dopo la miscelazione del catalizzatore (parte B). Si raccomanda di versare lentamente in quanto questi additivi sono molto volatili e di miscelare con elica a basso numero di giri per evitare la dispersione del prodotto nell'ambiente.

PULIZIA E FINITURA

La pulizia e la finitura della stuccatura deve essere effettuata quando il prodotto è ancora fresco, e comunque nel più breve tempo possibile, avendo cura di non svuotare i giunti e senza lasciare aloni sulla superficie delle piastrelle. Può essere effettuata sia manualmente che tramite l'utilizzo di apposita monospazzola elettrica dotata di feltro.

Metodo manuale

Cospargere preventivamente la superficie stuccata con acqua pulita. Eseguire una prima pulizia con spatola dotata di feltro bianco inumidito (art. 109 GBNC), eseguendo movimenti circolari sia in senso orario che antiorario, al fine di sigillare perfettamente i fianchi delle piastrelle e per rimuovere l'eccesso di sigillante dalla superficie delle piastrelle. Successivamente eseguire un secondo passaggio con spugna rigida in sweepex (Art. 128G0001) per ottenere una superficie liscia e chiusa, rimuovendo completamente il prodotto dalle piastrelle, senza svuotare le fughe ed asciugando l'eccesso di acqua. Per facilitare l'operazione di pulizia, si consiglia di utilizzare due secchi pieni di acqua, uno adibito al risciacquo del feltro e della spugna nonché al recupero dell'acqua sporca, l'altro contenente acqua pulita per la pulizia finale della superficie. Quando il feltro e la spugna risultano impregnati di resina e non più pulibili, devono essere sostituiti. Eventuali aloni o residui di prodotto trasparente, possono essere rimossi dalla superficie piastrellata a distanza di circa 24 ore o comunque dopo indurimento della fuga (a seconda delle temperature), utilizzando i detergenti specifici Litonet EVO (pavimenti) e Litonet Gel EVO (pareti). Leggere la relativa scheda tecnica per il corretto utilizzo.

Metodo con monospazzola

Dopo aver asportato dalla superficie l'eccesso di sigillante, cospargere abbondantemente la superficie stuccata con acqua pulita. Successivamente iniziare la pulizia con la monospazzola equipaggiata con feltro bianco. Sostituire il disco di feltro quando è impregnato di prodotto. Togliere eventuali aloni con il detergente Litonet EVO a distanza di circa 24 ore o comunque dopo indurimento della fuga (a seconda delle temperature).

AVVERTENZE

- Applicare il prodotto con temperature comprese tra +10°C e +30°C
- Assicurarsi prima dell'applicazione che l'adesivo utilizzato per la posa delle ceramiche o dei mosaici sia completamente asciutto
- Cambiare frequentemente l'acqua di lavaggio
- Cambiare il feltro e la spugna quando impregnati di prodotto
- Proteggere dal sole battente o da forti correnti d'aria per le prime 12 ore dall'applicazione
- Rispettare il rapporto di miscelazione
- Non applicare il prodotto su superfici umide o soggette a risalite di umidità
- Non applicare il prodotto per ampiezze superiori a 15 mm
- Non aggiungere calce, cemento o altri materiali estranei al prodotto
- Non calpestare la superficie appena stuccata per evitare di intaccare, con i residui di resina, la pavimentazione
- Non coprire con teli o altro materiale la superficie appena stuccata per evitare la formazione di condensa che comporterebbe problemi nella reticolazione della resina. Attendere almeno 48-72 ore a seconda della temperatura prima di proteggere la superficie con materiali traspiranti
- Il prodotto non può essere utilizzato per la stuccatura del cotto toscano o altri materiali e manufatti porosi come ad esempio cordoli in cemento
- Il prodotto non può essere utilizzato per la stuccatura di vasche contenenti sostanze aggressive ammesse solo per contatto intermittente (vedi tabella resistenze chimiche)
- Nel caso la stuccatura riguardi pietre naturali, è indispensabile effettuare una prova preliminare al fine di verificare l'eventuale assorbimento della resina epossidica da parte delle lastre
- In questi casi è opportuno eseguire delle prove applicative preliminari
- Alcuni tipi di piastrelle (es. gres porcellanato levigato) o pietre naturali, presentano microporosità e asperità superficiali che possono causare la macchiatura della superficie stessa e rendere molto difficoltosa la pulizia.
- In funzione delle molteplici tipologie di piastrelle e mosaici presenti oggi sul mercato, si raccomanda, nei casi dubbi, di eseguire una prova preventiva di stuccatura al fine di determinare eventuali incompatibilità o difficoltà di pulizia
- Per la manutenzione e pulizia di superfici stuccate con Starlike® EVO, si sconsiglia l'utilizzo di candeggina. Se non opportunamente diluita e ben risciacquata, può portare ad un ingiallimento della stuccatura, visibile in particolar modo su colorazioni chiare
- Non utilizzare detergenti aggressivi durante i primi 5 giorni di maturazione della stuccatura

- Non utilizzare gli additivi Spotlight, Gold, Galaxy e le finiture metalliche Platinum, Shining Gold, Bronze, Copper e Rusty per applicazioni in esterno (terrazze, balconi, facciate, piscine, ecc) in quanto scarsamente resistenti ai raggi UV
- Evitare il contatto di polvere o materiali inquinanti provenienti da lavorazioni concomitanti con la superficie delle stuccatura non ancora indurita
- Provvedere tempestivamente a rimuovere le parti di prodotto eccedenti dalla superficie delle piastrelle in quanto, ad indurimento avvenuto, il prodotto non potrà più essere asportato se non meccanicamente, con gravi rischi per il risultato finale del lavoro
- Non utilizzare il prodotto per applicazioni non segnalate su questa scheda tecnica
- In casi dubbi consultare l'Ufficio di assistenza tecnica Litokol S.p.A.

INFORMAZIONI SULLA SICUREZZA

Consultare la scheda di sicurezza del prodotto disponibile su richiesta.
PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE

VOCE DI CAPITOLATO

#La posa e la stuccatura anti-acida fra piastrelle ceramiche e mosaici con fughe di ampiezza compresa tra 1 e 15 mm dovranno essere effettuate con una malta epossidica colorata a due componenti di classe RG secondo EN 13888 e di classe R2T secondo la norma EN 12004 tipo Starlike® EVO di Litokol S.p.A..

DATI IDENTIFICATIVI

Aspetto	Componente A: pasta colorata
Aspetto	Componente B: liquido denso
Colore	Vedi tabella colori
Voce doganale	35069190
Tempo di conservazione	24 mesi negli imballi originali in luogo asciutto. Teme il gelo.

DATI APPLICATIVI

Rapporto di miscelazione	Componente A: 93,7 parti in peso
Rapporto di miscelazione	Componente B: 6,3 parti in peso
Consistenza dell'impasto	Pasta tissotropica
Peso specifico dell'impasto	1,55 kg/dm
Tempo di vita dell'impasto	Circa 60 minuti
Larghezza fughe	Da 1 a 15 mm
Applicazione	Spatola gommata
Temperature di applicazione permesse	Da +10°C a +30°C
Temperature di applicazione consigliate	Da +18°C a +23°C
Tempo di attesa per la stuccatura	24 ore
Pedonabilità	24 ore
Messa in esercizio	5 giorni - Piscine 7 giorni
Temperatura di esercizio	Da -20°C a +100°C
Pulizia delle attrezzature	Con acqua a prodotto fresco. Meccanicamente a prodotto indurito.

TABELLA CONSUMI

		CONSUMO COME SIGILLANTE kg/m ²							
Lunghezza	Larghezza	Spessore	Fughe (mm)						
A (mm)	B (mm)	C (mm)	1	2	3	4	5	7	10
10	10	4	1.24	2.48	3.72				
10	10	10	3.1	6.2	9.3				
15	15	4	0.83	1.65	2.48				
15	15	10	2.07	4.13	6.2				
15	30	8	1.24	2.48	3.72				
20	20	4	0.62	1.24	1.86				
23	23	8	1.08	2.16	3.23				
25	25	10	1.24	2.48	3.72				
50	50	4	0.25	0.5	0.74				
50	50	10	0.62	1.24	1.86				
100	100	8	0.25	0.5	0.74	0.99	1.24	1.74	2.48
125	240	12	0.23	0.45	0.68	0.91	1.13	1.58	2.26
150	150	6	0.12	0.25	0.37	0.5	0.62	0.87	1.24
150	150	8	0.17	0.33	0.5	0.66	0.83	1.16	1.65
200	200	8	0.12	0.25	0.37	0.5	0.62	0.87	1.24
300	300	8	0.08	0.17	0.25	0.33	0.41	0.58	0.83
300	600	10	0.08	0.16	0.23	0.31	0.39	0.54	0.78
400	400	10	0.08	0.16	0.23	0.31	0.39	0.54	0.78
450	450	10	0.07	0.14	0.21	0.28	0.34	0.48	0.69
600	600	10	0.05	0.1	0.16	0.21	0.26	0.36	0.52
300	300	14	0.14	0.29	0.43	0.58	0.72	1.01	1.45
135	800	10	0.13	0.27	0.4	0.54	0.67	0.94	1.34
200	800	10	0.1	0.19	0.29	0.39	0.48	0.68	0.97
400	800	10	0.06	0.12	0.17	0.23	0.29	0.41	0.58
110	900	10	0.16	0.32	0.47	0.63	0.79	1.11	1.58
150	900	10	0.12	0.24	0.36	0.48	0.6	0.84	1.21
225	900	10	0.09	0.17	0.26	0.34	0.43	0.6	0.86
300	900	10	0.07	0.14	0.21	0.28	0.34	0.48	0.69
600	900	10	0.04	0.09	0.13	0.17	0.22	0.3	0.43
500	1000	3.5	0.02	0.03	0.05	0.07	0.08	0.11	0.16
1000	1000	3.5	0.01	0.02	0.03	0.04	0.05	0.08	0.11
1000	3000	3.5	0.01	0.01	0.02	0.03	0.04	0.05	0.07
100	1200	10	0.17	0.34	0.5	0.67	0.84	1.18	1.68
200	1200	10	0.09	0.18	0.27	0.36	0.45	0.63	0.9
300	1200	10	0.06	0.13	0.19	0.26	0.32	0.45	0.65
600	1200	10	0.04	0.08	0.12	0.16	0.19	0.27	0.39
300	1200	6	0.04	0.08	0.12	0.16	0.19	0.27	0.39
600	1200	6	0.02	0.05	0.07	0.09	0.12	0.16	0.23
1200	1200	6	0.02	0.03	0.05	0.06	0.08	0.11	0.16
1200	2400	6	0.01	0.02	0.03	0.05	0.06	0.08	0.12

CALCOLO CONSUMI

FORMULA PER IL CALCOLO DEI CONSUMI: $(A+B)/(A \times B) \times C \times D \times 1,55 = \text{kg/m}^2$

A = lunghezza piastrella (in mm)

B = larghezza piastrella (in mm)

C = spessore piastrella (in mm)

D = larghezza fuga (in mm)

Per quanto riguarda il calcolo dei consumi secondo diversi formati di piastrella e dimensioni delle fughe fare riferimento al calcolatore di prodotto disponibile sul sito www.litokol.it

TABELLA CONSUMI

CONSUMO COME ADESIVO

Consumo

Spatola da 2 mm: 1,1 kg/m²

Spatola da 3,5 mm: 1,6 kg/m²

Spatola da 6 mm: 2,5 kg/m²

Spatola da 8 mm: 3 kg/m²

Spatola da 10 mm: 3,5 kg/m²

PRESTAZIONI

Conformità	EN 13888 – ISO 13007	RG
Resistenza all'abrasione	≤ 250 mm ³	EN 12808-2
Resistenza a compressione dopo 28 giorni	≥ 45,0 N/mm ²	EN 12808-3
Resistenza a flessione dopo 28 giorni	≥ 30 N/mm ²	EN 12808-3
Ritiro	≤ 1,5 mm/m	EN 12808-4
Assorbimento di acqua dopo 240 minuti	≤ 0,1 g	EN 12808-5

PRESTAZIONI

Conformità	EN 12004 – ISO 13007	R2 T
Adesione a taglio dopo immersione in acqua	≥ 2,0 N/mm ²	EN 12003
Adesione a taglio dopo shock termici	≥ 2,0 N/mm ²	EN 12003
Tempo aperto	≥ 0,5 N/mm ² dopo 20 minuti	EN 1346
Adesione al taglio iniziale	≥ 2,0 N/mm ²	EN 12003
Scivolamento	≤ 0,5 mm	EN 1308
Resistenze chimiche	Vedi tabella	EN 12808-1
Certificazione IMO	Certificato n° MED311618CS/001	Rilasciato da RINA Services S.p.A.

PRESTAZIONI

Compliance	ANSI A118.3	
Water Cleanability	Material shall be spreadable and water cleanable at 80 min	5.1
Initial Setting Time	≥ 2 hrs	5.2
Service Strength Setting Time	≤ 7 days to achieve at least 90% of the manufacturer's published value for tensile strength	5.2
Shrinkage 7-day	≤ 0.25 %	5.3
Sag in Vertical Joints	No evident change	5.4
Bond Strength to Quarry Tile	≥ 1000 psi	5.5
Compressive Strength 7-day	≥ 3500 psi	5.6
Tensile Strength 7-day	≥ 1000 psi	5.7
Thermal Shock	≥ 500 psi	5.8

TABELLA DELLE RESISTENZE CHIMICHE

La tabella riportata è una sintesi delle prove di resistenza chimica effettuata secondo la norma UNI EN 12808-1
Resistenza chimica di rivestimenti ceramici fucati con Starlike® EVO - Ambiente di destinazione: pavimentazioni industriali

Gruppo	Nome	Conc. %	SERVIZIO CONTINUO				SERVIZIO INTERMITTENTE
			24 ore	7 giorni	14 giorni	28 giorni	
Acidi	Acido acetico	2.5	●	●	●	●	●
		5	●	●	●	●	●
	Acido cloridrico	37	●	●*	●*	●*	●
	Acido citrico	10	●	●	●	●	●
	Acido lattico	2.5	●	●	●	●	●
		5	●	●	●	●	●
		10	●	●	●	●	●
	Acido nitrico	25	●	●	●	●*	●
		50	●	●	●	●	●
	Acido oleico puro	puro	●	●	●	●	●
	Acido solforico	1.5	●	●	●	●	●
		50	●	●	●	●	●
		96	●	●	●	●	●
	Acido tartarico	10	●	●	●	●	●
Alcali	Ammoniaca in soluzione	25	●	●	●	●	●
	Soda caustica	50	●	●	●	●	●
	Ipclorito di sodio in soluzione	>10	●	●	●	●	●
	Conc. Cl attivo	>10	●	●	●	●	●
	Potassa caustica	50	●	●	●	●	●
Soluzioni sature a 20°C	Cloruro di calcio	puro	●	●	●	●	●
	Cloruro di sodio	puro	●	●	●	●	●
	Zucchero	puro	●	●	●	●	●
Oli e combustibili	Benzina verde	puro	●	●	●	●	●
	Gasolio	puro	●	●	●	●*	●
	Olio extra vergine di oliva	puro	●	●	●	●	●
	Olio lubrificante	puro	●	●	●	●	●
Detergenti enzimatici	Detergente 1 al 4%	puro	●	●	●	●*	●
	Detergente 2 al 5%	puro	●	●	●	●	●
Solventi	Acetone	puro	●	●	●	●	●
	Glicole etilenico	puro	●	●	●	●	●
	Alcol etilico	puro	●*	●*	●*	●*	●*
	Acqua ossigenata	10 vol	●	●	●	●	●
		25 vol	●	●	●	●	●

LEGENDA

●	RESISTENTE
●*	RESISTENTE CON POSSIBILE VARIAZIONE DEL COLORE
●	NON RESISTENTE

TABELLA COLORI

Class COLD COLLECTION	Class WARM COLLECTION	Glam COLLECTION		Metallic COLLECTION
 100 Bianco Assoluto	 200 Avorio	 300 Azzurro Pastello	 500 Rosa Cipria	 Platinum
 102 Bianco Ghiaccio	 202 Naturale	 310 Azzurro Polvere	 530 Viola Ametista	 Shining Gold
 105 Bianco Titanio	 205 Travertino	 320 Azzurro Caraibi	 550 Rosso Oriente	 Copper
 110 Grigio Perla	 208 Sabbia	 330 Blu Avio	 580 Rosso Mattone	 Rusty
 115 Grigio Seta	 210 Greige	 340 Blu Denim	 600 Giallo Vaniglia	 Bronze
 120 Grigio Piombo	 215 Tortora	 350 Blu Zaffiro		
 125 Grigio Cemento	 225 Tabacco	 400 Verde Salvia		
 130 Grigio Ardesia	 230 Cacao	 410 Verde Smeraldo		
 140 Nero Grafite	 232 Cuoio	 420 Verde Prato		
 145 Nero Carbonio	 235 Caffè	 430 Verde Pino		

NOTE

Rilevazione dati a +23 °C di temperatura, 50% U.R. e assenza di ventilazione. Possono variare in funzione delle specifiche condizioni di cantiere. I colori e le immagini dei prodotti hanno scopo puramente indicativo e non costituiscono o rappresentano necessariamente il riferimento fedele degli originali.

Scheda **n. 326**
Revisione **n. 4**
Data: **02 23**

Le informazioni e le prescrizioni riportate nella presente scheda tecnica, corrispondono alla nostra miglior esperienza. Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo la nostra Azienda. Si consiglia pertanto una prova preventiva al fine di verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto, in ogni caso, chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se esso sia o meno adatto all'impiego previsto e, comunque, si assume ogni responsabilità che possa derivare dal suo uso.

Litokol S.p.A.
Via G. Falcone 13/1
42048 Rubiera (RE) Italy
Tel. +39 0522 622811
Fax +39 0522 620150
info@litokol.it

www.litokol.it

